



REINZOSIL

Fiche technique 833

Edition: 04/2014, Annule et remplace les éditions précédentes.

Vous trouverez la dernière version sur le site www.victorreinz.com/jsi-datasheet

Matériau	Matériau d'étanchéité, de collage et de revêtement à base de siloxane polydiméthylé (silicone), couleur anthracite, exempt de solvants, réticulant en cas d'humidité de l'air à température ambiante, contenant des matières de remplissage minérales et des agents réticulants à base d'oxymosilane. Une fois la vulcanisation achevée, REINZOSIL ne dégage pratiquement plus d'odeur.
Propriétés	<p>Le matériau d'étanchéité universel très élastique résiste à toutes les huiles minérales et à bon nombre d'huiles synthétiques, aux lubrifiants, aux carburants Otto et diesel ainsi qu'aux huiles, à l'eau chaude et froide, aux produits d'entretien, à la lumière naturelle, à l'ozone et à l'eau de mer.</p> <p>REINZOSIL peut être utilisé à des températures comprises entre -50°C et +250°C, même jusqu'à 300°C pendant une courte durée, en fonctionnement continu. La dureté et/ou la souplesse se situe entre 30 et 35 Shore A.</p>
Application	<p>En raison de ses propriétés particulières, REINZOSIL est utilisé dans les cas d'application les plus divers, par exemple en tant que joint FIGP (joint profilé fixe) pendant la pose par voie humide, c'est-à-dire aussi bien pour étanchéfier les petites fissures sous pression, telles que pour les chemises des machines à piston, que pour compenser les déformations plus importantes des composants.</p> <p>Par ailleurs, ce matériau d'étanchéité sert également à étanchéfier les fissures au niveau des composants ainsi que les points d'étanchéité soumis à d'importants mouvements relatifs.</p> <p>A l'inverse du matériau d'étanchéité universel REINZOPLAST, le film d'étanchéité est détruit lors du démontage et une nouvelle application s'avère nécessaire après le nettoyage.</p> <p>Une application est également possible pour les composants déjà montés. Dans ces cas, REINZOSIL est directement appliqué sur la fissure du joint après le nettoyage et le dégraissage du point d'étanchéité de façon analogue aux applications similaires intervenant dans le secteur du bâtiment.</p>
Consignes d'utilisation	<p>Éliminer les éventuels résidus de joints ou autres (graisses, huiles etc.) à l'aide du décapant pour joints RE-MOVE. Laisser sécher les surfaces.</p> <p>Appliquer ensuite le matériau d'étanchéité à la main ou à l'aide d'un applicateur commandé par air comprimé. Monter immédiatement les pièces !</p> <p>La température de traitement se situe entre +5°C et +40°C. La formation du film intervient au bout de 5 à 12 minutes environ selon la température et l'humidité de l'air. Le temps de trempe à cœur dépend largement de l'humidité relative de l'air (RLF) et de la température ainsi que de la largeur du revêtement déposé (largeur du joint) et de l'épaisseur du revêtement déposé (hauteur de fissure).</p>



Principe :

Plus l'humidité de l'air et la température sont élevées et/ou plus la largeur du revêtement déposé est faible, plus le temps de trempe à coeur est réduit.

En cas de largeur du revêtement déposé et/ou du joint de 7 mm, par exemple, et d'une épaisseur de couche de 1,5 mm, le temps de trempe à coeur est d'env. 9 h pour une RLF de 40°C et de 90%, à condition que la température et l'humidité de l'air agissent de part et d'autre. En revanche, le temps de trempe à coeur se situerait sur une plage de 100 h dans le cas de la géométrie de couche susmentionné, mais dans des conditions environnantes normales (env. 23°C et 50% RLF).

Le matériau vulcanisé ne peut alors être retiré que mécaniquement.



Attention, irritation des voies respiratoires !

Assurer une bonne ventilation !



Les indications précédentes s'appuient sur nos dernières connaissances et portent sur le produit à l'état de livraison. Elles décrivent le produit à l'égard des exigences en matière de sécurité et ne garantissent aucune caractéristique bien déterminée du produit. Il n'est pas possible de tirer, dans tous les cas d'application, des conclusions fermes sur le comportement dans un assemblage d'étanchéité compte tenu de la diversité des conditions de service éventuelles. Par conséquent, nous ne pouvons accorder une garantie concernant les indications données. En cas de doutes, nous vous prions de bien vouloir demander des précisions en indiquant exactement les conditions de service.

Durée de stockage

Environ 12 mois pour les cartouches non entamées et conservées dans des endroits secs (+5°C à +25°C).

Mode de livraison

Mode de livraison

Tube de 70 ml
Boîte sous pression 200ml

Réf. REINZ

70-31414-10
70-31414-20

Unité d'emballage

25 Tubes sur présentoir
10 Boîtes sous pression dans un carton